

STROJ NA STRÍKÁNÍ BETONU

FILAMOS
Construction and Mining Technology

SSB 14

STANDARD
DUO
COM-F
COM-V
COM-A



Stroj na stříkání betonu SSB 14 je určen pro nástřik betonových a žárobetonových směsí suchou cestou.

Mezi hlavní oblasti nasazení stroje patří zejména nástřik žárobetonových směsí při provádění vyzdívek hutních a sklářských pecí, teplerenských kotlů, koksovacích baterií atd. v hutním, metalurgickém, chemickém a sklářském průmyslu. Využívá se rovněž pro sanace betonových konstrukcí (např. silniční a železniční mosty, opěrné zdi, chladicí věže, vodní nádrže, čistíčky odpadních vod, atd.), při stavbách a rekonstrukcích budov, při zpevňování svahů či vyztužování kleneb tunelů a kolektorů.

Stroj je určen do prostředí bez nebezpečí výbuchu metanu (SNM-0) a hořlavých plynů dle ČSN EN 1127-2.

Stroj je možné používat v prostředí s teplotami + 5 °C až + 40 °C.

NABÍZENÉ MODELY



SSB 14.1 STANDARD



SSB 14.1 COM-F



SSB 14.1 COM-V



SSB 14.1 DUO



SSB 14.1 COM-A

PRINCIP FUNKOVÁNÍ

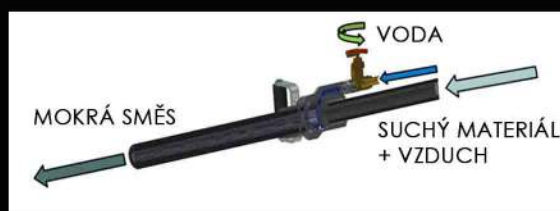
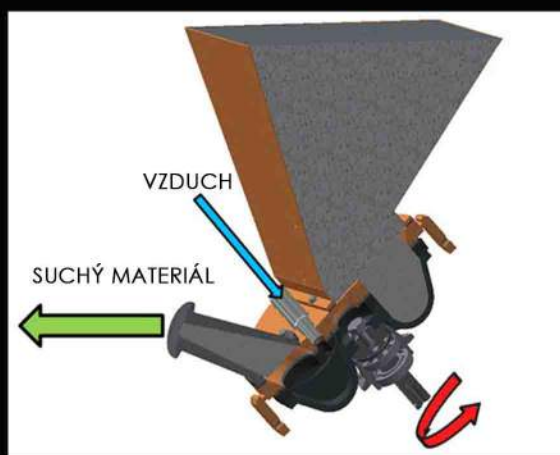
Stroj na stříkání betonu SSB 14 funguje na principu pneumatické dopravy.

Suchá směs určená ke stříkání nebo dopravě se sype do násypky stroje a plynule zaplňuje kapsy jednostranného dávkovacího bubnu uloženého pod násypkou. Pro snazší dopravu směsi do dávkovacího bubnu je stroj vybaven vibrátorem a čeřícím zařízením. Rotačním pohybem dávkovacího bubnu je směs unášena k vyfukovači, odkud je vyfukována proudem tlakového vzduchu do dopravních hadic. Na jejich konci je namontována stříkácí tryska, do níž je současně přiváděna záměšovací voda a dochází zde k vlhčení dopravované směsi. Požadované vlhčení stříkané směsi je regulováno přívodním kohoutem.



SSB 14.1 STANDARD

Pro praktickou ukázkou fungování strojů SSB navštivte Youtube kanál společnosti FILAMOS kliknutím na obrázek aplikace Youtube, nebo [zde](#).



Stahovací šroub



Přívod vzduchu DN40



Vzduchový vibrátor

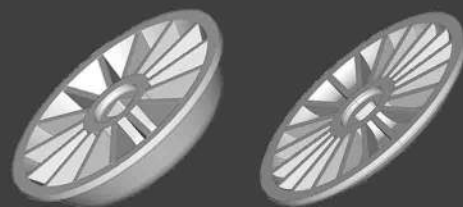


Čeřící zařízení

VOLITELNÁ VÝBAVA STROJE

ADDITIONAL

- rozdílné velikosti dávkovacího bubnu
- automatické mazání otěrových ploch
- možnost vybavit stroj kabelovým dálkovým ovládním v délce až 60 m
- odlučovač vody (k zachycení přebytečné vlhkosti ze vzduchu dodávaného kompresorem)
- pevný rám (standardní výbava - pojezdová kola)



Dávkovací buben I (3,0 l) Dávkovací buben II (1,2 l)



Kolový podvozek pro
důlní prostředí



Pevný rám s oky pro
manipulaci jeřábem



Kolejový podvozek



Automatické mazání



Dálkové ovládní



Odlučovač vody

Ke stroji je dodáváno volitelné dopravní příslušenství odpovídající požadovanému výkonu stroje.

Sady příslušenství se liší dle vnitřních průměrů materiálových hadic. Označení DN xx (např. DN 40 = dopravní hadice s vnitřním průměrem 40 mm).

Standardní set příslušenství zahrnuje:

- Hadice koncová s tryskou – 20 m
- Hadice prodlužovací – 20 m
- Hadice vodní – 20 m
- Deska těsnící - 3 ks
- Hubice trysky – 2 ks

Jedná se o standardně dodávané příslušenství. Jednotlivé díly si může zákazník přobjednat podle potřeby (hadice, počet těsnících desek, atd.).

ACCESORIES

| Model | Dávkovací buben | Sada příslušenství |
|--------|-----------------|--------------------|
| SSB 14 | II | DN 25 |
| | II | DN 32 |
| | I | DN 40 |
| | I | DN 50 |



Koncová hadice
s tryskou



Prodlužovací hadice



Vodní hadice



Spojka (typ II)



Spojka (typ I)



Těsnící deska

SSB 14.1 COM-F

DESCRIPTION

Velká násypka

obsahuje bezpečnostní vestavné síto s trhacím hřebem pro snadnější manipulaci s pytlovaným materiálem

Manometr

Ovládací skříň vybavená frekvenčním měničem dovoluje plynulou regulaci otáček dávkovacího bubnu, a tím i výkonu stroje

Manuální mazání

je základní alternativou k příplatkovému systému **Automatického mazání**. Oba systémy umožňují lubrikaci dávkovacího bubnu a těsnící desky

Vyfukovač se doplňuje redukcí s ohledem na požadovanou světlost dopravních hadic (DN 32, DN 40). Vyfukovač má výstup DN 50

Přívod vzduchu s požadovaným tlakem vzduchu 0,5 - 0,6 MPa, vzduch je přiveden do stroje buď jedním **DN 40**

nebo **2 x DN 25** přívody

Stahovací šroub

Výkonný motor 2,2 kW

SSB 14.1 STANDARD

Vzduchový vibrátor

jemnou vibrací podporuje plynulý tok materiálu do dávkovacího bubnu stroje

Přívod vzduchu do vibrátoru

Vzduchové ventily

umožňující regulaci množství vzduchu dodávaného do stroje kompresorem

Spojka pro materiálovou hadici

Ovládací páka variátorové řemenice umožňuje plynulou manuální regulaci otáček dávkovacího bubnu, tím reguluje praktický výkon stroje

FILAMOS

| | | STANDARD | DUO | COM-F | COM-V | COM-A | | | | | |
|--|-------------------------------------|------------------------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Motor | | Elektromotor | Elektromotor (4/6 pólů) | Elektromotor | Elektromotor | Vzduchový motor | | | | | |
| Výkon motoru | [kW] | 1,5 | 1,87 / 1,35 | 2,2 | 2,2 | 3,5 | | | | | |
| Otáčky motoru | [min ⁻¹] | 11 - 16 | 11 / 16 | 5 - 16 | 5 - 16 | 5 - 16 | | | | | |
| Regulace | | plynulá | dvě rychlosti | plynulá | plynulá | plynulá | | | | | |
| Způsob regulace | | variátorovou řemenicí | dvě výkonové polohy (nízký / vysoký výkon) | frekvenčním měničem | variátorem | vzduchovou turbínou | | | | | |
| Výkon* | [m ³ x h ⁻¹] | otáčky MIN | otáčky MAX | otáčky MIN | otáčky MAX | otáčky MIN | otáčky MAX | otáčky MIN | otáčky MAX | otáčky MIN | otáčky MAX |
| | | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) | Dávkovací buben I (3,0 l) |
| | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) | Dávkovací buben II (1,2 l) |
| | [m ³ x h ⁻¹] | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 3,0 | 0,9 | 3,0 | 0,9 | 3,0 | 0,9 | 3,0 |
| Dopravní vzdálenost | | horizontální max [m] | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| | | vertikální max [m] | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Ø dopravních hadic/ maximální zrnitost dopravovaného materiálu | Dávkovací buben II - DN 25 [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| | Dávkovací buben II - DN 32 [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| | Dávkovací buben I - DN 40 [mm] | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Spotřeba vzduchu (vzdálenost 40 m) [m ³ x min ⁻¹] | | 4 - 5 | 4 - 5 | 4 - 5 | 4 - 5 | 4 - 5 | 4 - 5 | 4 - 5 | 4 - 5 | 6 - 9 | 6 - 9 |
| Tlak vzduchu [MPa] | | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 | 0,5 - 0,6 |
| Dálkové ovládání | Motor - START/STOP | Alternativa | Alternativa | V základní ceně | Alternativa | Alternativa | | | | | |
| | Změna otáček motoru +/- | N/A | N/A | V základní ceně | N/A | N/A | | | | | |
| | Vzduch - START/STOP | Alternativa | Alternativa | Alternativa | Alternativa | Alternativa | | | | | |
| Ø vodní hadice [mm] | | DN 20 | DN 20 | DN 20 | DN 20 | DN 20 | | | | | |
| Rozměry | Délka [mm] | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | | | | | |
| | Šířka [mm] | 780 | 780 | 780 | 780 | 780 | | | | | |
| | Výška [mm] | 980 | 980 | 980 | 980 | 980 | | | | | |
| | Hmotnost [kg] | 271 | 298 | 330 | 300 | 330 | | | | | |
| Elektrosoustava | Napájecí soustava | 3 NPE ~ 50 Hz ; 3 x 400/230 V/TN-S | 3 NPE ~ 50 Hz ; 3 x 400/230 V/TN-S | 3 NPE ~ 50 Hz ; 3 x 400/230 V/TN-S | 3 NPE ~ 50 Hz ; 3 x 400/230 V/TN-S | X | | | | | |
| | Krajní povolená odchylka napětí [%] | ± 10 | ± 10 | ± 10 | ± 10 | ± 10 | | | | | |
| | Krytí | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | IP 55 | | | | | |

* Praktický výkon stroje je závislý na druhu a složení dopravované směsi, její vlhkosti, dopravní vzdálenosti, světlosti dopravních hadic, množství a tlaku stlačeného vzduchu a způsobu plnění násypky stroje.

SCHÉMA PRACOVIŠTĚ

WORKPLACE PREPARATION

MATERIÁL

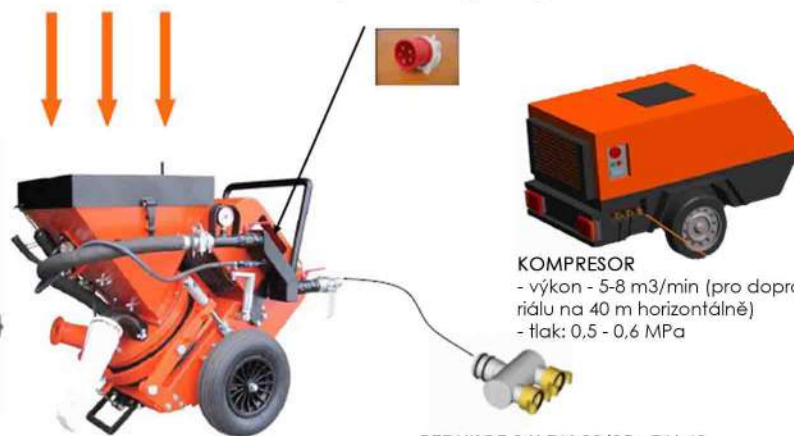
- zrnitost: max. 8 mm (hadice DN 25 / DN 32)
- max. 16 mm (hadice DN 40 / DN 50)
- vlhkost: max. 3 - 5 %



ELEKTROINSTALACE

- 3xPEN 400, 50Hz
- příkon: 3 kW
- odběr: cca. 7A
- přívodka: 16A (5 kolíků)

VODNÍ HADICE
- tlak min. 0,3 MPa



KOMPRESOR

- výkon - 5-8 m³/min (pro dopravu materiálu na 40 m horizontálně)
- tlak: 0,5 - 0,6 MPa

REDUKCE 2 X DN 20/25 - DN 40

- pokud má kompresor přípojku DN 40, připojení se provádí přímo - bez redukce

TRYSKY



Tryska DN 40 AL

Standardně je se stroji SSB14 používána tryška sestavená z komponentu hliníkového těla, vodního kroužku a gumové hubice. Tryska je osazena hliníkovým madlem pro snadnější manipulaci.



Tryska DN 40 POLY

Alternativou je tzv. tryška POLY. V tomto případě jsou hubice trysky a vodní kroužek tvořeny jedním kusem polyuretanového plastu.



V závislosti na druhu aplikace a požadavcích zákazníka je možné dodat i speciální typy trysky.

HADICE NA MATERIÁL
- DN 25 / DN 32 / DN 40 / DN 50
(v závislosti na typu dávkovacího bubnu)



FILAMOS, s.r.o.
Hate 546, 261 01 Píbram
Czech republic

Tel.: +420 318 637 763
Fax: +420 318 624 181
filamos@filamos.com

www.filamos.com