

Míchačky s nuceným oběhem

Oblast využití

Míchačky s nuceným oběhem slouží k míchání suchých, zavlhlých i mokrých směsí. Jejich hlavní předností je dokonalé promíchání jednotlivých složek směsi ve velmi krátkém čase, čímž je dosaženo vysoké kvality výsledné směsi.

Míchačky s nuceným oběhem jsou vhodné pro míchání žárobetonových směsí v oblasti hutního, metalurgického a chemického průmyslu. Ve stavebním průmyslu lze míchačky s nuceným oběhem použít pro míchání širokého spektra stavebních hmot, např. omítacích, injektážních a sanačních směsí. Míchačka s nuceným oběhem je rovněž vhodná pro průmyslové míchání směsí, při kterém dochází ke zpracování materiálu v jednotlivých dávkách.



Výhody

- dokonalé promíchání jednotlivých složek směsi ve velmi krátkém čase
- variabilita míchadel umožňující míchání různých typů směsí
- možnost vybavit míchačku vyměnitelným vyložení
- softstartér umožňující plynulý rozběh lopatek (u modelů s výkonem nad 5,5 kW)
- speciální konstrukce víka zabraňující vytékání směsi
- míchací ramena vybavená pryžovými stěrkami zabraňujícími jejich rychlému opotřebení či poškození
- zesílené bezpečnostní prvky (podpěřová spoušť, koncový spínač)
- provoz vyžadující minimální údržbu

Parametr	M 80	M 125	M 180	M 250	M 250H	M 400H	M 550H	M 750H	M 950H
Max. objem nádrže [l]	111	162	233	330	487	646	1005	1246	1475
Max. užitný objem [l]	69	102	148	208	246	400	550	756	950
Výkon el. motoru [kW]	1,5/2,2	2,2/3/4	2,2/3/4	4/5,5	7,5	7,5/9,2	11/15	18,5/22	30
Napětí [V]	230/400	400	400	400	400	400	400	400	400
Otáčky míchadla [ot/min]	47	47	47	47	30	30	30	30	23
Max. zrnitost materiálu [mm]	10	16	16	20	32	32	32	32	32
Hmotnost [kg]	131-137	147-187	172-212	270-390	605	700	1160	1390	1960